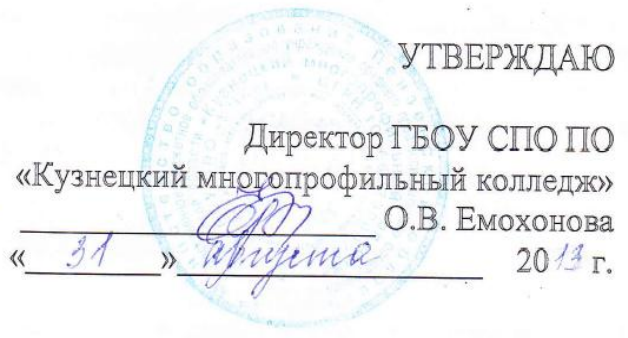


Согласовано
Иван В.Б.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБОУ СПО ПО
«Кузнецкий многопрофильный колледж»
О.В. Емохонова
« 31 » Июня 2013 г.



ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

Государственного бюджетного образовательного учреждения
среднего профессионального образования Пензенской области
«Кузнецкий многопрофильный колледж»

по профессии начального профессионального образования
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

2013

год

Основная профессиональная образовательная программа Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Пензенской области «Кузнецкий многопрофильный колледж» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы.
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования .
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Программы общепрофессиональных дисциплин:
 - 3.3.1. Программа учебной дисциплины « Основы инженерной графики»
 - 3.3.2. Программа учебной дисциплины «Основы автоматизации производства»
 - 3.3.3. Программа учебной дисциплины « Основы электротехники»
 - 3.3.4. Программа учебной дисциплины « Основы материаловедения»
 - 3.3.5. Программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения»
 - 3.3.6. Программа учебной дисциплины «Основы экономики»
 - 3.3.7. Программа учебной дисциплины « Безопасность жизнедеятельности»
 - 3.3.8 Программа учебной дисциплины «Основы предпринимательской деятельности»
 - 3.3.9 Программа учебной дисциплины «Эффективное поведение на рынке труда».
 - 3.4. Программы профессиональных модулей:
 - 3.4.1. Программа профессионального модуля «Подготовительно-сварочные работы».
 - 3.4.2. Программа профессионального модуля « Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях».
 - 3.4.3. Программа профессионального модуля « Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление».
 - 3.4.4. Программа профессионального модуля « Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений».
 - 3.5. Программа производственной практики (преддипломной)
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа НПО - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- 1) Федеральный закон «Об образовании».
- 2) Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии начального профессионального образования (НПО) 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).
- 3) Нормативно-методические документы Министерства образования и науки России :

- Федеральный закон № 309-ФЗ от 1 декабря 2007 года «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в части изменения понятия и структуры государственного образовательного стандарта».

- Федеральный закон № 307-ФЗ от 1 декабря 2007 г. «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях предоставления объединениям работодателей права участвовать в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования».

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 28.09.2009 № 354 «Об утверждении Перечня профессий начального профессионального образования».

- Письмо Министерства образования и науки РФ от 20.11.09 № 03-2357 «О применении приказов Минобрнауки России о перечнях профессий НПО и специальностей СПО».

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 26.11.09 № 674 «Об утверждении положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы начального профессионального образования».

- Письмо Департамента государственной политики в сфере образования Министерства образования и науки РФ «О разработке примерных основных образовательных программ профессионального образования» от 28.12.09 г. № 03-2672).

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 21.12.2009 № 740 «Об установлении соответствия профессий начального профессионального образования, Перечень которых утвержден Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. № 354, профессиям начального профессионального образования, Перечень которых утвержден Постановлением Правительства Российской Федерации от 8 декабря 1999 г. № 1362».

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 15.01.2009 № 3 «Об утверждении порядка приема граждан в имеющие государственную аккредитацию образовательные учреждения начального профессионального образования».
 - Приказ Минобразования России от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».
 - Письмо Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 мая 2007 года № 03-1180 «Рекомендации по реализации среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования».
 - Постановление Правительства РФ от 14 июля 2008 г. № 521 «Об утверждении Типового положения об образовательном учреждении начального профессионального образования».
 - Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 июля 2009 г. «Об утверждении Положения об оценке и сертификации квалификаций выпускников образовательных учреждений профессионального образования, других категорий граждан, прошедших профессиональное обучение в других формах».
 - Рекомендации по формированию примерных программ учебных дисциплин НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО (утверждены 27 августа 2010 г.).
 - Рекомендации по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО (утверждены 27 августа 2010 г.)
- 4) Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 января 2003 г. N 2 "О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03".

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) при очной форме на базе среднего (полного) общего образования – 10 мес.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ¹

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: электросварочные и газосварочные работы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

| Код | Наименование |
|--------------|--|
| ВПД 1 | Подготовительно-сварочные работы. |
| ПК 1.1 | Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке. |
| ПК 1.2 | Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки. |
| ПК 1.3 | Выполнять сборку изделий под сварку. |
| ПК 1.4 | Проверять точность сборки |
| ВПД 2 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях. |
| ПК 2.1 | Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов. |
| ПК 2.2 | Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов. |

¹ Раздел 2 заполняется в соответствии с ФГОС по профессии, специальности.

| | |
|--------------|--|
| ПК 2.3 | Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей. |
| ПК 2.4 | Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации. |
| ПК 2.5 | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. |
| ПК 2.6 | Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. |
| ВПД 3 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление. |
| ПК 3.1 | Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами. |
| ПК 3.2 | Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов. |
| ПК 3.3 | Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей. |
| ПК 3.4 | Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций. |
| ПК 3.5 | Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление. |
| ПК 3.6 | Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности. |
| ВПД 4 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. |
| ПК 4.1 | Выполнять зачистку швов после сварки. |
| ПК 4.2 | Определять причины дефектов сварочных швов и соединений. |
| ПК 4.3 | Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах. |
| ПК 4.4 | Выполнять горячую правку сложных конструкций. |

Общие компетенции выпускника

| Код | Наименование |
|------|--|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Настоящий учебный план разработан на основе федерального государственного стандарта начального профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).
2. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования на базе среднего (полного) общего образования – 10 месяцев.
3. Для обучающихся очной формы получения образования предусмотрены консультации в объеме 100 часов на учебную группу.
Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются преподавателями.
4. При успешном освоении ОПОП выпускнику присваивается квалификация электрогазосварщик.
5. Продолжительность учебной недели – шесть дней.
6. Порядок проведения учебной и производственной практики определяются «Положением об учебной практике в ГБОУ СПО ПО «Кузнецкий многопрофильный колледж» и «Положением о производственной практике в ГБОУ СПО ПО «Кузнецкий многопрофильный колледж».
7. Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определяются «Положением о промежуточной аттестации в ГБОУ СПО ПО «Кузнецкий многопрофильный колледж» и «Положением о Государственной (итоговой) аттестации ГБОУ СПО ПО «Кузнецкий многопрофильный колледж».
8. Учитывая особенности развития экономики региона, в ОПОП включены дополнительные дисциплины: ОП. 08 «Основы предпринимательской деятельности» и ОП. 09 «Эффективное поведение на рынке труда». На изучение каждой дисциплины отводится по 32 часа обязательной нагрузки.
Согласно ФГОС на обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура» по данной профессии предусмотрено 16 недель. Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» в ФГОС составляет 26 часов. Для выполнения требований ФГОС (п. 6.3) на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» добавлено 6 часов из вариативной части, что в сумме составило 32 часа и соответствует недельному объему часов по данной дисциплине – 2 часа в неделю в период теоретического обучения.
- 9 В профессиональный цикл были добавлены часы из вариативной части в количестве 38 часов и распределены следующим образом:
МДК 02.02 Технология газовой сварки -18 часов;
МДК 02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла – 10 часов;
МДК 02.05 Технология производства сварных конструкций – 10 часов.

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|----------|--|------------|------------|------------|------------|------------|--|--|--|--|
| | Обязательная часть циклов ОПОП, раздел «Физическая культура» и вариативная часть | | | | 864 | 288 | 576 | 224 | 352 | | | | |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | | | | 416 | 128 | 288 | 114 | 174 | | | | |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | | 1 | | 42 | 10 | 32 | 8 | 24 | | | | |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | | 1 | | 48 | 16 | 32 | 16 | 16 | | | | |
| ОП.03 | Основы электротехники | | 1 | | 46 | 14 | 32 | 16 | 16 | | | | |
| ОП.04 | Основы материаловедения | | 1 | | 46 | 14 | 32 | 16 | 16 | | | | |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | | 1 | | 46 | 14 | 32 | 8 | 24 | | | | |
| ОП.06 | Основы экономики | | 1 | | 44 | 12 | 32 | 12 | 20 | | | | |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | | | | 39 | 13 | 26 | 4 | 22 | | | | |
| | Вариативная часть | | | | 105 | 35 | 70 | 34 | 36 | | | | |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | | | | 9 | 3 | 6 | 2 | 4 | | | | |
| ОП.08 | Эффективное поведение на рынке труда | | 1 | | 48 | 16 | 32 | 16 | 16 | | | | |
| ОП.09 | Основы предпринимательской деятельности | | 1 | | 48 | 16 | 32 | 16 | 16 | | | | |
| П.00 | Профессиональный цикл | | | | 384 | 128 | 256 | 110 | 146 | | | | |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы | | | | 72 | 24 | 48 | 16 | 32 | | | | |
| МДК.01.01 | Подготовка металла и оборудования к сварке* | | 1 | | 36 | 12 | 24 | 8 | 16 | | | | |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку* | | 1 | | 36 | 12 | 24 | 8 | 16 | | | | |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях. | | | | 201 | 67 | 134 | 62 | 72 | | | | |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки** | | 1 | | 36 | 12 | 24 | 12 | 12 | | | | |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки** | | 1 | | 18 | 6 | 12 | 6 | 6 | | | | |
| | Вариативная часть | | | | 27 | 9 | 18 | 12 | 6 | | | | |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | | | | 27 | 9 | 18 | 12 | 6 | | | | |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах** | | 1 | | 36 | 12 | 24 | 6 | 18 | | | | |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла** | | 1 | | 33 | 11 | 22 | 10 | 12 | | | | |
| | Вариативная часть | | | | 15 | 5 | 10 | 4 | 6 | | | | |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | | | | 15 | 5 | 10 | 4 | 6 | | | | |
| МДК02.05 | Технология производства сварных конструкций** | | 1 | | 21 | 7 | 14 | 8 | 6 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|----------|--|--|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|--|--|--|--|
| | Вариативная часть | | | | 15 | 5 | 10 | 4 | 6 | | | | |
| МДК02.05 | Технология производства сварных конструкций | | | | 15 | 5 | 10 | 4 | 6 | | | | |
| ПМ.03 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | | | | 72 | 24 | 48 | 24 | 24 | | | | |
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление*** | 1 | | | 18 | 6 | 12 | 6 | 6 | | | | |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей*** | 1 | | | 18 | 6 | 12 | 6 | 6 | | | | |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки*** | 1 | | | 18 | 6 | 12 | 6 | 6 | | | | |
| МДК,03.04 | Технология автоматического и механизированного плавления*** | 1 | | | 18 | 6 | 12 | 6 | 6 | | | | |
| ПМ. 04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений | | | | 39 | 13 | 26 | 8 | 18 | | | | |
| МДК. 04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов*** | 1 | | | 39 | 13 | 26 | 8 | 18 | | | | |
| ФК.00 | Физическая культура | | | | 64 | 32 | 32 | | 32 | | | | |
| | Вариативная часть циклов ОПОП | | | | | | 108 | | | | | | |
| | Практика: | | | | | | 792 | | | | | | |
| УП.00 | Учебная (производственное обучение) | | | | | | 360 | | | | | | |
| ПП.00 | Производственная | | | | | | 432 | | | | | | |
| ПА.00 | Промежуточная аттестация | | | | | | 36 | | | | | | |
| ГИА.00 | Государственная (итоговая) аттестация | | | | | | 72 | | | | | | |

| | | | | | |
|--|--------|--------------------------|----|----|--|
| | Всего: | Изучаемых дисциплин | | | |
| | | Междисциплинарных курсов | 12 | 12 | |
| | | Экзаменов | | 3 | |
| | | Зачетов | | 8 | |
| | | Контрольных работ | | 6 | |

*Комплексный экзамен по МДК.01.01 Подготовка металла и оборудования к сварке и МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку

** Комплексный экзамен по МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки , МДК.02.02 Технология газовой сварки , МДК. 02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах, МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла, МДК02.05 Технология производства сварных конструкций.

*** МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление, МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей, МДК.03.03 Технология газовой наплавки, МДК,03.04 Технология автоматического и механизированного плавления , МДК. 04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов***

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

При необходимости некоторые виды контроля могут быть опущены.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме *устного опроса тестирования*.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий² или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов, государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Пензенской области «Кузнецкий многопрофильный колледж» по профессии начального профессионального образования. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в 2011г рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой государственным бюджетным образовательным учреждением среднего профессионального образования Пензенской области «Кузнецкий многопрофильный колледж» по профессии начального профессионального образования, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

5.2. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

см. приложение

5.3. ОРГАНИЗАЦИЯ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ ВЫПУСКНИКОВ

см. приложение

Базисный учебный план

по профессии начального профессионального образования

150709.02 Сварщик

основная профессиональная образовательная программа

начального профессионального образования

Квалификация: электрогазосварщик

Нормативный срок обучения на базе среднего (полного) общего образования 10 мес.

| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Время в неделях | Макс. учебная нагрузка и практика час. | Обязательная аудиторная учебная нагрузка | | Рекомендуемый курс изучения |
|--------------|---|-----------------|--|--|------------------------------------|-----------------------------|
| | | | | Всего | В том числе лаб. и практ. занятий. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | | 416 | 288 | 174 | 1 |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | | 42 | 32 | 24 | 1 |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | | 48 | 32 | 16 | 1 |
| ОП.03 | Основы электротехники | | 46 | 32 | 16 | 1 |
| ОП.04 | Основы материаловедения | | 46 | 32 | 16 | 1 |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | | 46 | 32 | 24 | 1 |
| ОП.06 | Основы экономики | | 44 | 32 | 20 | 1 |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | | 39 | 26 | 22 | 1 |
| | Вариативная часть | | 96 | 64 | 36 | |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | | 9 | 2 | 4 | |
| ОП.08 | Эффективное поведение на рынке труда | | 48 | 32 | 16 | 1 |
| ОП.09 | Основы предпринимательской деятельности | | 48 | 32 | 16 | 1 |
| П.00 | Профессиональный цикл | | 384 | 256 | 146 | 1 |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные | | | | | 1 |

| | | | | | | |
|--------------|--|--|------------|------------|-----------|----------|
| | работы | | 72 | 48 | 32 | |
| МДК.01.01 | Подготовка металла к сварке | | 36 | 24 | 16 | 1 |
| МДК.01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | | 36 | 24 | 16 | 1 |
| ПМ.02 | Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях. | | 201 | 134 | 72 | 1 |
| МДК.02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | | 36 | 24 | 12 | 1 |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | | 18 | 12 | 6 | 1 |
| | Вариативная часть | | 27 | 18 | 6 | |
| МДК.02.02 | Технология газовой сварки | | 27 | 18 | 6 | |
| МДК.02.03 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | | 36 | 24 | 18 | 1 |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | | 33 | 22 | 12 | |
| | Вариативная часть | | 15 | 10 | 6 | |
| МДК.02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | | 15 | 10 | 6 | |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | | 21 | 14 | 6 | |
| | Вариативная часть | | 15 | 10 | 6 | |
| МДК.02.05 | Технология производства сварных конструкций | | 15 | 10 | 6 | |
| ПМ.03 | Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление | | 72 | 48 | 24 | |

| | | | | | | |
|---------------|---|-----------|------------|------------|-----------|--|
| МДК.03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление | | 18 | 12 | 6 | |
| МДК.03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | | 18 | 12 | 6 | |
| МДК.03.03 | Технология газовой наплавки | | 18 | 12 | 6 | |
| МДК.03.04 | Технология автоматического и механизированного плавления | | 18 | 12 | 6 | |
| ПМ. 04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений | | 39 | 26 | 18 | |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов | | 39 | 26 | 18 | |
| ФК.00 | Физическая культура | | 64 | 32 | 32 | |
| | Вариативная часть циклов ОПОП | | 162 | 108 | | |
| | Итого пообязательная части циклов ОПОП, раздел «Физическая культура», и вариативной части ОПОП | | 864 | 576 | | |
| | Практика | | | 792 | | |
| УП.00 | Учебная практика (производственное обучение) | 22 | | 360 | | |
| ПП.00 | Производственная практика | | | 492 | | |
| ПА.00 | Промежуточная аттестация | 1 | | 36 | | |
| ГИА.00 | Государственная (итоговая) аттестация | 2 | | 72 | | |